**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania | \*) |
|  |  |
| Právna forma | \*) |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri  *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,*  *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho*  poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu  *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*) |
| IČO | \*) |
| IČ DPH | \*) |
| PSČ | \*) |
| Mesto | \*) |
| Štát | \*) |
| Štatutárny zástupca | \*) |
| Titul | \*) |
| E-mail | \*) |
| Telefón | \*) |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:* |  |
| *Funkcia:* |  |
| *Dátum a miesto:* |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Automatizované rotačné zariadenie pre formovanie polyuretánových podošiev“
      5. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=................................................................... Euro bez DPH

Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Automatizované rotačné zariadenie pre formovanie polyuretánových podošiev“
      5. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

Počet kusov :1 ks

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Predmet zákazky je určený na:   * automatizovanú výrobu rôznych druhov topánok * v rámci predmetu zákazky dochádza k spojeniu zvršku topánky (zhotovená v rámci výrobného procesu mimo predmetu zákazky) s vyformovanou podošvou topánky, na čo slúži predmet zákazky * pracovné stanice umožnia efektívne formovanie podrážky topánky a následnú kompletizáciu * na pracovnú operáciu drásania a striekania budú využívané robotizované ramená, ktoré znížia personálnu náročnosť samotnej operácie | | | | | | |
| Názov parametru | | | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota uchádzačom | Cena v EUR bez DPH |
| Základ stroja | Automatická otočná jednotka karuselu so stanicami pre uchytenie foriem | | áno | - |  |  |
| Počet pracovných staníc na posuvnej jednotke karuselu | | min. 24 | ks |  |
| Poháňací systém elektromotor so stabilizačným systémom | | áno | - |  |
| Pneumatický systém stanice karuselu s elektronickým riadiacim systémom a pripojením k PLC serveru | | áno | - |  |
| Pracovný zdvih kopyta formy | | min. rozsah od 340 do 410 | mm |  |
| Automatizovaný posun obuvi v rámci zariadenia na ďalšie operácie | | áno | - |  |
| Funkcionalita využitia prednastavených spôsobov opracovania | | áno | - |  |
| Rozmer priestoru uloženia formy | | min. rozsah 200 x 400 | mm |  |
| Výška zdvihu piestu dezénu | | min. 40 | mm |  |
| Fukncionalita vzdialenej podpory a monitorovania výroby | | áno | - |  |
| Kompletná elektroinštalácia súčasťou dodávky | | áno | - |  |
| Elektrický panel prednastavený na využitie batérií UPS | | áno | - |  |
| Uzol: | Vstrekovacia jednotka | Počet samostatných vstrekovacích jednotiek | min. 2 | ks |  |
| Počet samostatných prívodov materiálu v rámci vstrekovacej jednotky | min. 2 | ks |  |
| Recirkulácia materiálu medzi vstrekovacou hlavou a nádržami | áno | - |  |
| Vstrekovacie ventily s mikrometrickým riadením a hydrodynamickým servosystémom | áno | - |  |
| Miešacia skrutka poháňaná elektrickým motorom | áno | - |  |
| Miešacia skrutka so samočistiacou funkcou | áno | - |  |
| Miešiaca skrutku umožňujúca prietok materiálu | min. rozsah od 20 - 50 | cm3/s |  |
| Funkcionalita umožňujúca riadiať tok materiálu | áno | - |  |
| Funkcionalita automatizovaného čistenia trysky vstrekovacej jednotky | áno | - |  |
| Plniace nádrže | Celkový počet nádrží | min. 4 | ks |  |
| Objem nádrží | min. 225 | kg |  |
| Termoregulovaná nádrž s miešadlom | min. 2 | ks |  |
| Samočistiaci ručne ovládaný vyhrievaný filter nainštalovaný na nádrži | áno | - |  |
| Zobrazenie úrovne naplnenia na digitálnom zobrazovacom paneli | áno | - |  |
| Dávkovacia jednotka farby | Počet dávkovacích jednotiek | min. 2 | ks |  |
| Možnosť presunu dávkovacej jednotky podľa potreby na kolieskach | áno | - |  |
| Miešacie stanice s reguláciou minimálnej hladiny | min. 2 | ks |  |
| Odnímateľné nádrže | min. 4 | ks |  |
| Odnímateľné nádrže na naplnenie mimo dávkovacej jednotky | áno | - |  |
| Pracovná stanica pre drásanie | Robototizované rameno s počtom osí | min. 6 | počet |  |
| Robotizované rameno - nosnosť | min. 10 | kg |  |
| Robotizované rameno - max. krútiaci moment na kĺb | min. 10 | Nm |  |
| Brúsiaca hlava s frézovacím nástrojom poháňaným elektromotorom | áno | - |  |
| Bezpečnostné oplotenie pracovného priestoru | áno | - |  |
| Funkcionalita zaznamenávania pracovných parametrov | áno | - |  |
| Osobitný softvér pre nastavenie procesu drásania | áno | - |  |
| Funkcionalita off-line nastavenia dráhy drásania | áno | - |  |
| Automatická detekcia stavu nazutia zvršku na pracovnej stanici | áno | - |  |
| Vysávač prachu | áno | - |  |
| Pracovná stanica pre striekanie separačného prostriedku | Robotizované rameno s počtom osí | min. 6 | počet |  |
| Robotizované rameno - nosnosť | min. 6 | kg |  |
| Funkcionalita zaznamenávania pracovných parametrov | áno | - |  |
| Softvér pre správu sprejovania nastaviteľný pre pracovnú stanicu | áno | - |  |
| Elektrostatický systém striekacej pištole | áno | - |  |
| Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia | | | | | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| Dovoz predmetu zákazky do miesta dodania predmetu zákazky | | | | |  |  |
| Montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v  ponuke uchádzača. | | | | |  |  |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH | | | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača